



SOLLAMID A 2700 MW

PA66 Reforçada com Carga Mineral

DESCRIÇÃO

Poliamida 66 de baixa viscosidade, reforçada com mineral destinado à moldagem por injeção.

PRINCIPAIS PROPRIEDADES

O SOLLAMID A 2700 MW comporta todas as boas propriedades características da poliamida 66.

Apresenta excelente comportamento na injeção, sem afloramento do reforço e uma elevada isotropia de propriedades.

APLICAÇÕES

Devido à facilidade na moldagem, o SOLLAMID A 2700 MW é indicado para produção de grandes peças que necessitem excelente acabamento superficial e facilidade de pintura. Peças estruturais de grande dimensão utilizadas principalmente no segmento automobilístico.



SOLLAMID A 2700 MW

PA66 Reforçada com Carga Mineral

PROPRIEDADES TÍPICAS A 23°C

	NORMA ASTM	UNIDADE	A 2700 MW 20	A 2700 MW 30	A 2700 MW 40
FÍSICAS					
Peso Específico	D792	g/cm	1,27	1,38	1,48
Absorção umidade 24h-23°C	D570	%	1,00-1,10	0,90-1,00	0,80-0,90
TÉRMICAS					
Temperatura de fusão	-	°C	250-260	250-260	250-260
Resistência ao calor contínuo	-	°C	80-100	80-100	80-100
Temp. de deformação sob carga 1,82 MPa	D648	°C	>200	>200	>200
0,46 MPa	D648	°C	140	140	140
MECÂNICAS					
Resistência à tração	D638	MPa	75	85	90
Módulo à tração	D638	MPa	5500	6700	6700
Alongamento na ruptura	D638	%	50	40	30
Resistência à flexão	D790	MPa	100	120	125
Módulo de reflexão	D790	MPa	5000	6200	7800
Dureza rockwell	D785	Escala R	110	110	120
Resistência ao impacto Charpy-CP entalhado	D256	KJ/m	5	5,5	6,5
ELÉTRICAS					
Resistividade volumétrica	D257	ohm/cm	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²
Rigidez dielétrica	D149	Kv/mm	15	15	15
FLAMABILIDADE UL 94	1,6mm	-	HB	HB	HB
CONTRAÇÃO NA MOLDAGEM	-	%	1,10-1,20	0,90-1,00	0,90-0,95

Obs.: corpo de prova seco (0,2% umidade)

Todas as informações são fornecidas de boa fé. Sujeito a alterações sem prévio aviso. Para maiores informações, consulte-nos.